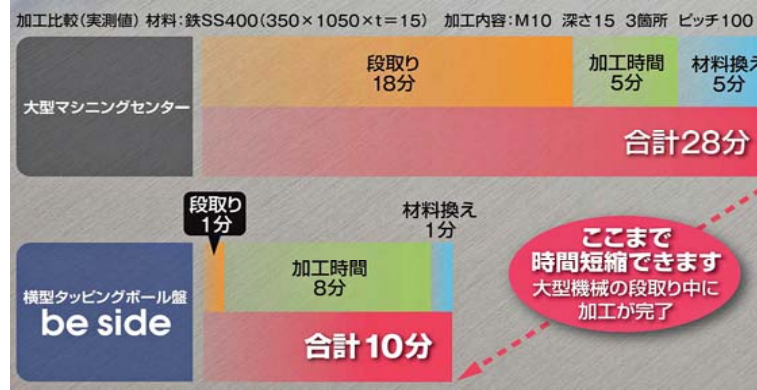


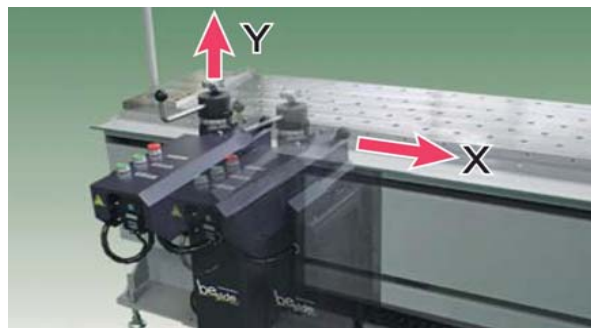
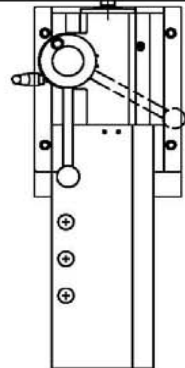
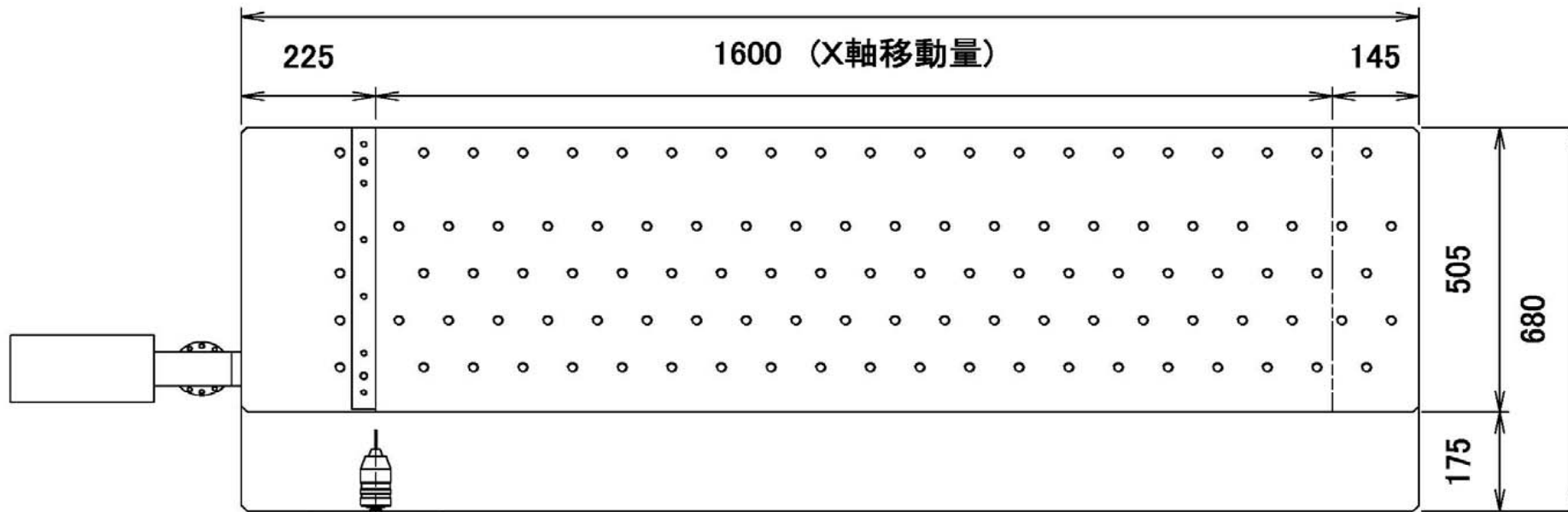
横型タッピングボール盤 be side



◆クイックチェンジ仕様

NTツール社製スタブホルダー。工具レスでホルダーごと交換します。振れ精度が向上しますのでリーマ加工や座グリ加工ができます。

1970



機械仕様

横形タッピングボール盤 『beside』 SR5000XYL-16QC 特殊		
テーブル	テーブル寸法	1,970 × 505 mm
	テーブル上面の形状	M16 83mmピッチ
	テーブル取付面の高さ	840 mm
	ワーク最大積載質量(等分布)	1,500 kg
移動量	X軸移動量	1,600 mm
	Y軸移動量	130 mm
	Z軸移動量(ハンドル)	60 mm
	Z軸スピンドルヘッドスライドストローク	110 mm
主軸	送り制御軸数	2軸 (X, Y軸)
	主軸テーパ	KH22A型
	主軸回転数(ドリル)	1,500 min ⁻¹
	主軸回転数(タップ)	450 min ⁻¹
能力	主軸用電動機	0.75 kW
	穴あけ能力(アルミ)	~ φ12
	穴あけ能力(軟鉄)	~ φ12
	穴あけ能力(SUS)	~ φ12
	タップ能力(アルミ)	M2 ~ M12
タップ能力(軟鉄)	M3 ~ M12	
タップ能力(SUS)	M3 ~ M12	
機械の大きさ	本体寸法(左右×前後×上下)	2,356 × 1,235 × 1,545mm
	操作盤上面の高さ	1,545 mm
	機械質量	1,000 kg
特別仕様	工具交換クイックチェンジ仕様	搭載型
	内部CPU	Fx3U-32BL
	プログラム	200

◆プログラムは座標入力のみ

位置決めは、アブソリュート、インクリメンタルのどちらでも可能。
図面に合わせた座標値を入力。



◆切削条件はタイトルを呼び出すだけ

切削条件は、回転数、トルクで与えますが出荷時に雛形入力済み。
ワーク、加工径に合わせて常に最適加工が行えます。

