

# 立形マシニングセンタ

## FV2090S

**JTEKT**  
株式会社ジェイテクト



### 特徴

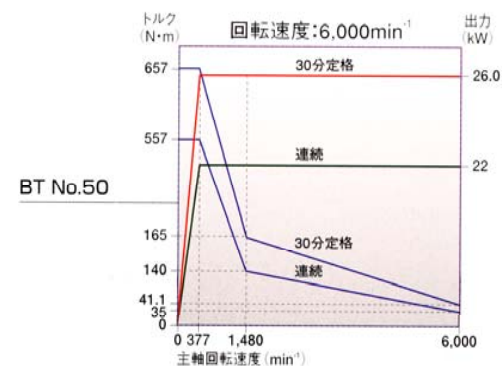
#### Y軸ハイブリッドスライド&デュアルボールねじ

最も荷重の掛かるY軸の送り機構にはデュアルボールねじを採用し、剛性に富む角スライドと高い案内精度をもつリニアガイドを併用することで安定した位置決めを可能としています。

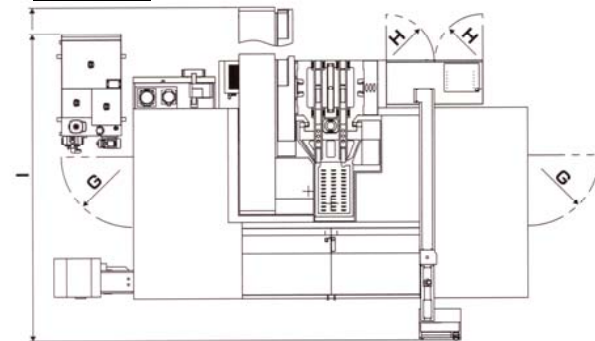
#### オーバーハングの少ないY軸4本スライド

テーブル及びX軸スライドベースを4本のY軸スライドで支持することで、工作物のオーバーハングを少なくし精度が安定します。

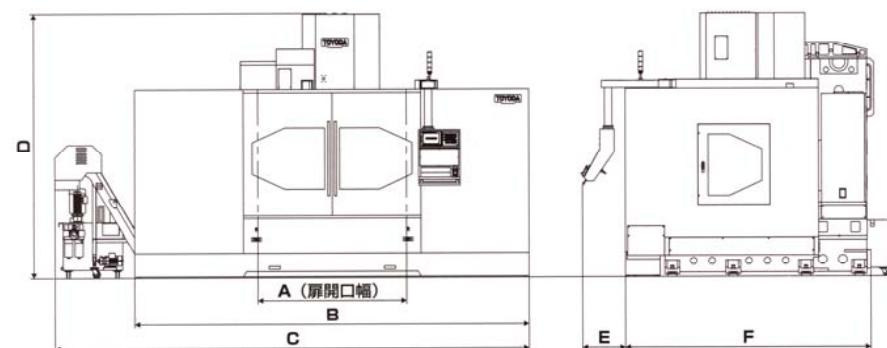
### 高剛性・重切削



### 機械配置



### テーブル



### 機械仕様

立形マシニングセンタ FV2090S		
テーブル	作業面寸法	2,150mm × 900mm
	テーブル高さ(床面より)	1,090mm
	テーブル上積載質量	2,200kg
移動量	X軸(テーブル左右移動)	2,000mm
	Y軸(サドル前後移動)	900mm
	Z軸(主軸頭上下移動)	900mm
	主軸中心とコラムの距離	1,000mm
	主軸端面とテーブル上面の距離	200~1,100mm
送り速度	早送り速度(X/Y/Z)	20/20/18m/min
	切削送り速度(X,Y,Z共通)	0.001~10m/min
主軸	主軸回転速度	15~6,000min <sup>-1</sup>
	主軸変速	ギア
	主軸径(フロント側軸受内径)	φ110mm
	主軸端形状	BT No.50
	主軸用電動機 短時間/連続	26/22kW
ATC	工具保有数	30本
	工具径 隣接あり	φ110mm
	工具径 隣接なし	φ200mm
	工具長さ	300mm
	工具質量	15kg
	工具選択方式	ランダム
	工具交換時間(Tool to Tool)	4sec
	工具交換時間(Chip to Chip)	10sec
	使用工具 ホルダ	BT50
使用工具 プルスタッド	MAS P50T-1	
面積	所要床面積(幅×奥行)	5,300mm × 3,300mm
	マシン高さ	3,650mm
質量	正味質量	21,000kg
	エア圧力	0.4MPa
各種容量	エア流量(本機600 + リニアスケール200 + ブロー300以上)	1,100NL/min以上
	電源容量	40kVA
	電源電圧	200V ± 10%
	電源周波数	50/60Hz
	制御回路電圧	AC220V/DC24V
	性能	位置決め精度
能力	繰返し位置決め精度	±0.002mm

### CNC装置 FANAC18i

軸制御	最小単位設定	0.001mm
送り機能	AIナノ輪郭制御	-
主軸機能	リジッタップ	-
工具機能	工具補正個数	200個
	工具寿命管理	128組
編集操作	プログラム記憶容量	490Kbyte (1,280m)
	データサーバ	1GB
	登録プログラム個数	200個
その他	スケールフィードバック(X、Y、Z軸)	-
	タッチセンサ機能	-
	自動工具長測定機能	-
	OPサポータ(ポット毎工具補正值管理)	-
	テイクアップチップコンベア(ヒンジ式)	-
	クーラント装置(スピンドルスルー用ポンプ)	2MPa
	クーラントタンク容量(本体670 + サブタンク520)	1,190L

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
2,000	5,300	6,400	3,650	575	3,300	971	650	4,195	2,150	900	100	175	22